Nypol® PA B3 HL NTLA010 NT308

تولیدکننده	Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 6 استاندارد با ویسکوزیته کم (2.7)، ایده آل برای قالب گیری تزریقی، مجموعه خوبی از خواص مکانیکی با مقاومت در برابر ضربه عالی و مقاومت در برابر حرارت خوب.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر ضربه مقاومت حرارتی بالا ویسکوزیته پایین	- - -	- - -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
شناسه رزین (ISO 1043)	>PA 6<	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.14 g/cm³	-	ASTM D792

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.2 to 1.6 %	-	ASTM D955
جذب آب	1.3 %	-	ASTM D570
ویسکوزیته نسبی	2.50 to 2.90	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	75.0 MPa	10877.85 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	40 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	3000 MPa	435114.0 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	100 MPa	14503.8 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	55 J/m	1.03 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	66.0 C°	150.8 F°	ASTM D648
دمای نرم‌شوندگی Vicat	205 C°	401.0 F°	ASTM D1525
دمای ذوب	210 to 225 °C	410.0 - 437.0 F°	ASTM D2117

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای خشک کردن	80.0 °C	176.0 °F	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	210 to 230 °C	410.0 - 446.0 °F	-
دمای قالب	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.