Nypol® PA B3 HL UV NTLA010 NT373 MSP

تولیدکننده	Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 6 استاندارد روانکاری شده، با محافظت در برابر UV، مجموعه خوبی از خواص حرارتی، الکتریکی و مکانیکی. ایده آل برای قالب گیری تزریقی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	روانکار پایداری‌کننده UV	- -	- -
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر UV روانکاری شده	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
شناسه رزین (ISO 1043)	>PA 6<	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.13 to 1.15 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.0 to 1.5 %	-	ASTM D955
جذب آب	1.7 %	-	ASTM D570

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	70.0 MPa	10152.66 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	40 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	3000 MPa	435114.0 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	100 MPa	14503.8 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	60 J/m	1.12 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	70.0 C°	158.0 F°	ASTM D648
دمای نرم‌شوندگی Vicat	205 C°	401.0 F°	ASTM D1525
دمای ذوب	210 to 225 °C	410.0 - 437.0 F°	ASTM D2117

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	90.0 C°	194.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	220 to 240 °C	428.0 - 464.0 F°	-

-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای قالب	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 F°	

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.