Nypol® PA B3 HS TZ CNZ0303 NT377

تولیدکننده	Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 6 روغن کاری شده و چقرمه به رنگ خاکستری، برای قالب گیری تزریقی و اکستروژن.
مقاومت در برابر ضربه برجسته.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر ضربه	-	-
شکل ظاهری	خاکستری	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -
شناسه رزین (ISO 1043)	>PA 6<	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.04 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 1.8	-	-
	% 1.8	-	-
جذب آب	% 1.5	-	ASTM D570

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی		-	ASTM D638
	MPa 48.0	psi 6961.82	-
	MPa 48.0	psi 6961.82	-
ازدیاد طول کششی		-	ASTM D638
	% 4.0	-	-
	%	-	-
مدول خمشی	MPa 524	psi 75999.91	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	بدون شکست	-	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 170	F° 338.0	-
	C° 52.0	F° 125.6	-
دمای ذوب	C° 216	F° 420.8	ASTM D2117

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 100	F° 212.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 3.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	%	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 288 °C 227	F° 550.4 - 440.6	-
دمای قالب	to 93.0 °C 38.0	F° 199.4 - 100.4	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.