Nypol® PA B3 ST NTLA010 NT387

تولیدکننده	Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 6 فوق العاده سخت به رنگ طبیعی، برای قالب گیری تزریقی و اکستروژن. مقاومت در برابر ضربه برجسته.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر ضربه تردی فوق‌العاده بالا	- -	- -
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -
شناسه رزین (ISO 1043)	PA 6-HI	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.06 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.2 %	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	1800 MPa	261068.4 psi	ASTM D638
استحکام کششی		-	ASTM D638
	48.0 MPa	6961.82 psi	-
	30.0 MPa	4351.14 psi	-
ازدیاد طول کششی		-	ASTM D638
	4.0 %	-	-
	59 %	-	-
مدول خمشی	1700 MPa	246564.6 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	660 J/m	12.36 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	97.0 C°	206.6 F°	-
	52.0 C°	125.6 F°	-
دمای ذوب	215 C°	419.0 F°	ASTM D2117

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	100 C°	212.0 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 hr to 4.0	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر رطوبت پیشنهادی	%	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	220 to 260 °C	428.0 - 500.0 F°	-
دمای قالب	60.0 to 90.0 °C	140.0 - 194.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.