Nypol® PA A3 G10 UV PRTA011 NR436

تولیدکننده	Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 6.6 به رنگ مشکی تقویت شده با 10٪ فایبرگلاس، مقاومت در برابر UV، مجموعه خوبی از خواص حرارتی و مکانیکی. ایده آل برای قالب گیری تزریقی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	پایداری‌کننده UV	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر UV	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
شناسه رزین (ISO 1043)	PA 6.6 GF10	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.21 g/cm³	-	ASTM D792
جذب آب		-	ASTM D570
	7.1 %	-	-
	2.2 %	-	-
محتوای خاکستر	8.0 to 12 %	-	ASTM D2584

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تغییر شکل تحت بار	1.1 %	-	ASTM D621
دمای تغییر شکل تحت بار	230 C°	446.0 F°	ASTM D648
دمای ذوب	250 to 265 °C	482.0 - 509.0 F°	ASTM D2117

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	5500 MPa	797709.0 psi	ASTM D638
استحکام کششی		-	ASTM D638
	118 MPa	17114.48 psi	-
	120 MPa	17404.56 psi	-
ازدیاد طول کششی	3.0 to 3.2 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	5300 MPa	768701.4 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	190 MPa	27557.22 psi	ASTM D790
استحکام برشی	75.0 MPa	10877.85 psi	ASTM D732
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179
	4.0 kJ/m²	1.9 ft·lb/in²	-
	4.5 kJ/m²	2.14 ft·lb/in²	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179
	30 kJ/m²	14.27 ft·lb/in²	-
	32 kJ/m²	15.23 ft·lb/in²	-
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	48 J/m	0.899 ft·lb/in	ASTM D256
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار (سطحی)		-	ASTM D256
	4.00 kJ/m²	1.9 ft·lb/in²	-
	4.50 kJ/m²	2.14 ft·lb/in²	-
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف (سطحی)		-	ASTM D256
	35.0 kJ/m²	16.65 ft·lb/in²	-
	40.0 kJ/m²	19.03 ft·lb/in²	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 F°	-
دمای قالب	65.0 to 120 °C	149.0 - 248.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.