Nypol® PA A3 G15 P7 M1 S1 NTLA014 NR335

تولیدکننده	Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۱۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 6.6 طبیعی تقویت شده با 15% فایبرگلاس، 7% PTFE، روغن کاری شده با دی سولفید مولیبدن و سیلیکون، مجموعه خوبی از خواص حرارتی و مکانیکی. ایده آل برای قالب گیری تزریقی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 15% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	روغن روان‌کننده دی‌سولفید مولیبدن روغن PTFE (7%) روانکار سیلیکون	- - -	- - -
ویژگی‌ها	روانکاری شده	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شناسه رزین (ISO 1043)	PA 6.6 GF15	-	

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.35 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.60 to 0.90 %	-	ASTM D955
جذب آب	1.3 %	-	ASTM D570
محتوای خاکستر	13 to 17 %	-	ASTM D2584

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	120 MPa	17404.56 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	3.5 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	4900 MPa	710686.2 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	165 MPa	23931.27 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	42 J/m	0.7867 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	238 C°	460.4 F°	ASTM D648
دمای ذوب	250 to 265 °C	482.0 - 509.0 F°	ASTM D2117

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	90.0 °C	194.0 °F	-
زمان خشک کردن	3.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
دمای قالب	70.0 to 100 °C	158.0 - 212.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.