# Nypol® PA A3 G30 HS AML0254 NR429

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA | **دسته بندی** | Nylon 66 |
| **فیلر** | ۳۰٪ الیاف شیشه | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

پلی آمید 6.6 به رنگ زرد تقویت شده با 30% فایبرگلاس، تثبیت شده در برابر حرارت. مجموعه خوبی از خواص حرارتی و مکانیکی. ایده آل برای قالب گیری تزریقی.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **فیلر / تقویت‌کننده** | الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن | - | - |
| **افزودنی** | تثبیت کننده حرارتی | - | - |
| **ویژگی‌ها** | پایداری حرارتی | - | - |
| **شکل ظاهری** | زرد | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |
| | PA 66 GF30 | - | - |

## اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| شناسه رزین (ISO 1043) | | | |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| وزن مخصوص | 1.36 to 1.38 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| جمع‌شدگی قالب (Shrinkage) | 0.30 % | - | ASTM D955 |
| جذب آب | | - | ASTM D570 |
| | 6.0 % | - | - |
| | 1.9 % | - | - |
| محتوای خاکستر | 28 to 32 % | - | ASTM D2584 |
| ویسکوزیته نسبی | 46.0 to 52.0 | - | - |

## مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| مدول کششی | 9700 MPa | 1406868.6 psi | ASTM D638 |
| استحکام کششی | 200 MPa | 29007.6 psi | ASTM D638 |
| ازدیاد طول کششی | 3.2 % | - | ASTM D638 |
| مدول خمشی | 12200 MPa | 1769463.6 psi | ASTM D790 |
| استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار | 12 kJ/m² | 5.71 ft·lb/in² | ISO 179 |
| استحکام ضربه Charpy بدون شکاف | | - | ISO 179 |
| | -- kJ/m² | - | - |
| | kJ/m² | - | - |
| مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار (سطحی) | 11.0 kJ/m² | 5.23 ft·lb/in² | ASTM D256 |

## مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف (سطحی)** | | - | ASTM D256 |
| | kJ/m² -- | - | - |
| | kJ/m² | - | - |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل تحت بار** | | - | ASTM D648 |
| | C° 260 | F° 500.0 | - |
| | C° 250 | F° 482.0 | - |
| **دمای ذوب** | 250 to 265 °C | 482.0 - F° 509.0 | ASTM D2117 |

## الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)** | HB | - | UL 94 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن** | C° 90.0 | F° 194.0 | - |
| **زمان خشک کردن** | hr 4.0 | - | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | 270 to 285 °C | 518.0 - F° 545.0 | - |
| **دمای قالب** | 80.0 to 90.0 °C | 176.0 - F° 194.0 | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533


این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.