Nypol® PA A3 G30 HS UV RH PRTA011 NR393

تولیدکننده	Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 6.6 به رنگ مشکی تقویت شده با 30% فایبرگلاس، تثبیت شده در برابر حرارت، مقاوم در برابر اتیلن گلیکول، مقاوم در برابر هیدرولیز و UV. مجموعه خوبی از خواص حرارتی، الکتریکی و مکانیکی. ایده آل برای قالب گیری تزریقی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	مقاوم در برابر گلیکول مقاومت خوب در برابر UV پایداری حرارتی مقاوم در برابر هیدرولیز	- - - -	- - - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شکل ظاهری	سیاه	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
شناسه رزین (ISO 1043)	PA 66 GF30	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.36 to 1.38 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.30 %	-	ASTM D955
جذب آب	1.5 %	-	ASTM D570
ویسکوزیته نسبی	46.0 to 52.0	-	-
سختی فرورفتگی ساچمه	230 MPa	33358.74 psi	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	200 MPa	29007.6 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	3.2 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	12200 MPa	1769463.6 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	210 MPa	30457.98 psi	ASTM D790
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	12 kJ/m²	5.71 ft·lb/in²	ASTM D256
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	-- kJ/m² 70 kJ/m²	- - 33.31 ft·lb/in²	ISO 179 - -

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار (سطحی)	kJ/m² 10.0 kJ/m² 11.0	- ft·lb/in² 4.76 ft·lb/in² 5.23	ASTM D256 - -
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف (سطحی)	kJ/m² --	-	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° --	-	ASTM D648
دمای ذوب	250 °C to 265	482.0 - 509.0 °F	ASTM D2117

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	ASTM D257
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+11 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	36 kV/mm	-	ASTM D149
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	-- -- --	- - - -	UL 94 - - -

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	90.0 °C	194.0 °F	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	270 °C to 290	518.0 - 554.0 °F	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای قالب	60.0 to 90.0 °C	140.0 - 194.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.