Nypol® PA A3 G30 NTLA010 NR399

تولیدکننده	Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 66 با چقرمگی متوسط، مجموعه خواص مکانیکی عالی، ضربه بالاتر، ایده آل برای قالب گیری تزریقی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	تغییر دهنده ضربه‌ای	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت ضربه بالا تغییر یافته ضربه‌ای	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
شناسه رزین (ISO 1043)	PA 66-I	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.10 g/cm³	-	ASTM D792

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 1.7 1.5	-	ASTM D955
جذب آب	% 1.2	-	ISO 62

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2500	psi 362595.0	ISO 527-2
تنش کششی		-	ISO 527-2
	MPa 62.0	psi 8992.36	-
	MPa 65.0	psi 9427.47	-
کرنش کششی		-	ISO 527-2
	% 5.0	-	-
	% 24	-	-
مدول خمشی	MPa 2300	psi 333587.4	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	J/m 130	ft·lb/in 2.43	-
	J/m 210	ft·lb/in 3.93	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 66.0	F° 150.8	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 260	F° 500.0	ASTM D2117

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 °F	-
زمان خشک کردن	2.0 to 4.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
دمای قالب	70.0 °C	158.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.