Nypol® PA A3 G30 PRTA011 NR398

تولیدکننده	Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 6.6 مشکی با 30% الیاف شیشه. مجموعه خوبی از خواص حرارتی، الکتریکی و مکانیکی. ایده آل برای قالب گیری تزریقی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	خواص الکتریکی خوب	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.36 to 1.38 g/cm³	-	ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.30	-	ISO 294-4
جذب آب	% 0.60	-	ISO 62
ویسکوزیته نسبی	46.0 to 52.0	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	200 MPa	29007.6 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.2	-	ISO 527-2
مدول خمشی	12200 MPa	1769463.6 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	12 kJ/m²	5.71 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	-- kJ/m²	-	ISO 179/1eU
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	11 kJ/m²	5.23 ft·lb/in²	ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	-- kJ/m²	-	ISO 180/1U

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	250 C°	482.0 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	250 to 260 °C	482.0 - 500.0 F°	ISO 3146

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	90.0 C°	194.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-

-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	270 °C to 285	518.0 - 545.0 °F	
دمای قالب	80.0 °C to 90.0	176.0 - 194.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.