Nypol® PA A3 G30 VRM0069 NR312

تولیدکننده	Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 6.6 قرمز تقویت شده با 30٪ فایبرگلاس، مجموعه خوبی از خواص حرارتی و مکانیکی. ایده آل برای قالب گیری تزریقی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
شکل ظاهری	قرمز	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
شناسه رزین (ISO 1043)	PA 66 GF30	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.36 to 1.38 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.30 %	-	ASTM D955
جذب آب		-	ASTM D570
	6.0 %	-	-
	1.9 %	-	-
محتوای خاکستر	28 to 32 %	-	ASTM D2584
ویسکوزیته نسبی	46.0 to 52.0	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	9700 MPa	1406868.6 psi	ASTM D638
استحکام کششی	200 MPa	29007.6 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	3.2 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	12200 MPa	1769463.6 psi	ASTM D790
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	12 kJ/m²	5.71 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179
	-- kJ/m²	-	-
	kJ/m²	-	-
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار (سطحی)	11.0 kJ/m²	5.23 ft·lb/in²	ASTM D256
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف (سطحی)		-	ASTM D256
	-- kJ/m²	-	-
	kJ/m²	-	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 260	F° 500.0	-
	C° 250	F° 482.0	-
دمای ذوب	250 to 265 °C	F° 509.0 - 482.0	ASTM D2117

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 90.0	F° 194.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	270 to 285 °C	F° 545.0 - 518.0	-
دمای قالب	80.0 to 90.0 °C	F° 194.0 - 176.0	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.