Nypol® PA A3 G35 NTLA010 NR451

تولیدکننده	Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۳۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 6.6 طبیعی تقویت شده با 35٪ فایبرگلاس، مجموعه خوبی از خواص حرارتی و مکانیکی. ایده آل برای قالب گیری تزریقی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 35% پرکننده بر اساس وزن	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
شناسه رزین (ISO 1043)	PA 66 GF35	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.41 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 %	-	ASTM D955
جذب آب		-	ASTM D570
	5.3 %	-	-
	1.7 %	-	-
محتوای خاکستر	33 to 37 %	-	ASTM D2584
سختی فرورفتگی ساچمه	280 MPa	40610.64 psi	ISO 2039-1

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	11500 MPa	1667937.0 psi	ASTM D638
استحکام کششی	210 MPa	30457.98 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	3.2 %	-	ASTM D638
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	15 kJ/m²	7.14 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	98 kJ/m²	46.63 ft·lb/in²	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار (سطحی)	14.0 kJ/m²	6.66 ft·lb/in²	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	254 C°	489.2 F°	ASTM D648
دمای نرم‌شوندگی Vicat	256 C°	492.8 F°	ISO 306/B
CLTE		-	ASTM E831
	2.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	1.0E-4 cm/cm/°C	-	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+12 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.020	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	550 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	90.0 C°	194.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 F°	-
دمای قالب	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.