Nypol® PA A3 G38 HS UV RH PRTA011 NR447

تولیدکننده	Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۳۸٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 6.6 به رنگ مشکی تقویت شده با 38٪ فایبرگلاس، تثبیت شده در برابر حرارت، مقاومت در برابر هیدرولیز و UV مجموعه خوبی از خواص حرارتی و مکانیکی. ایده آل برای قالب گیری تزریقی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 38% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی مقاوم در برابر هیدرولیز پایداری‌کننده UV	- - -	- - -
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر UV پایداری حرارتی مقاوم در برابر هیدرولیز	- - -	- - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شکل ظاهری	سیاه	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
شناسه رزین (ISO 1043)	PA 6.6 GF38	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.45 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.80 %	-	ASTM D955
جذب آب	0.70 %	-	ASTM D570
محتوای خاکستر	36 to 40 %	-	ASTM D2584
سختی Rockwell	122	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	124 MPa	17984.71 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	4.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	6620 MPa	960151.56 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	183 MPa	26541.95 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	48 J/m	0.899 ft·lb/in	ASTM D256
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف	690 J/m	12.92 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 255	F° 491.0	-
	C° 235	F° 455.0	-
دمای ذوب	250 °C to 265	482.0 - 509.0 °F	ASTM D2117

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+13 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	16 kV/mm	-	ASTM D149
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	90.0 °C	194.0 °F	-
زمان خشک کردن	3.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	260 °C to 285	500.0 - 545.0 °F	-
دمای قالب	80.0 °C to 120	176.0 - 248.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.