Nypol® PA A3 G40 M3 NTLA014 NR448 MSP

تولیدکننده	Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۴۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 6.6 طبیعی تقویت شده با 40% الیاف شیشه، مولیبدن، تثبیت شده در برابر حرارت و روانکاری شده، مجموعه خوبی از خواص حرارتی و مکانیکی. ایده آل برای قالب گیری تزریقی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 40% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی روغن روان‌کننده دی‌سولفید مولیبدن	- -	- -
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی روانکاری شده	- -	- -
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-

-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	
شناسه رزین (ISO) (1043	PA 6.6 GF40	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.46 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.35 %	-	ASTM D955
جذب آب	0.60 %	-	ASTM D570
محتوای خاکستر	38 to 42 %	-	ASTM D2584
سختی Rockwell	122	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	172 MPa	24946.54 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	3.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	11000 MPa	1595418.0 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	269 MPa	39015.22 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	110 J/m	2.06 ft·lb/in	ASTM D256
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف	750 J/m	14.05 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار			

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	ASTM D648
	C° 263	F° 505.4	-
	C° 260	F° 500.0	-
دمای ذوب	250 °C to 265	F° 509.0 - 482.0	ASTM D2117

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	20 kV/mm	-	ASTM D149
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 90.0	F° 194.0	-
زمان خشک کردن	3.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	260 °C to 285	F° 545.0 - 500.0	-
دمای قالب	80.0 °C to 120	F° 248.0 - 176.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.