Nypol® PA A3 G50 HS UV RH PRTA011 NR416

تولیدکننده	Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۵۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 6.6 به رنگ مشکی تقویت شده با 50% الیاف شیشه، تثبیت شده در برابر حرارت، مقاوم در برابر هیدرولیز و UV. مجموعه خوبی از خواص حرارتی، الکتریکی و مکانیکی. ایده آل برای قالب گیری تزریقی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 50% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	خواص الکتریکی خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر UV	-	-
	پایداری حرارتی	-	-
	مقاوم در برابر هیدرولیز	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شکل ظاهری	سیاه	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
شناسه رزین (ISO 1043)	PA 6.6 GF50	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.56 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.20 %	-	ISO 294-4
جذب آب		-	ISO 62
	4.1 %	-	-
	1.2 %	-	-
محتوای خاکستر	48 to 52 %	-	ISO 1172

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	16800 MPa	2436638.4 psi	ISO 527-2/2
تنش کششی		-	-
	250 MPa	36259.5 psi	ISO 527-2/2
	260 MPa	37709.88 psi	ISO 527-2/1/5
کرنش کششی	2.7 %	-	ISO 527-2/2/5
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	16 kJ/m²	7.61 ft·lb/in²	-
	17 kJ/m²	8.09 ft·lb/in²	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			ISO 179/1eU
			-
			-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	
	kJ/m² 95	ft·lb/in² 45.2	
	kJ/m² 110	ft·lb/in² 52.34	
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 18	ft·lb/in² 8.56	ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	kJ/m² 15	ft·lb/in² 7.14	ISO 180/1U

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 262	F° 503.6	ISO 75-2/B
	C° 257	F° 494.6	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 254	F° 489.2	ISO 306/B
دمای ذوب (DSC)	250 °C to 265	F° 509.0 - 482.0	ISO 3146
CLTE		-	ASTM E831
	1.4E-5 cm/cm/°C	-	-
	7.2E-5 cm/cm/°C	-	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 90.0	F° 194.0	-
زمان خشک کردن	4.0 hr to 6.0	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	285 °C to 295	545.0 - 563.0 °F	-
دمای قالب	100 °C to 110	212.0 - 230.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.