Nypol® PA A3 HS PRTA011 NR404

تولیدکننده	Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

نایلون 6.6 به رنگ مشکی، از نظر حرارتی پایدار (HS) با مقاومت خوب در برابر UV. مجموعه خوبی از خواص مکانیکی، چقرمگی و ازدیاد طول بالا، مجموعه خوبی از خواص حرارتی. ایده آل برای قالب گیری تزریقی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر UV پایداری حرارتی کشیدگی بالا	- - -	- - -
شکل ظاهری	سیاه	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
شناسه رزین (ISO 1043)	>PA 66<	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.14 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.5 to 2.0 %	-	ASTM D955
جذب آب	1.3 %	-	ASTM D570
ویسکوزیته نسبی	35.0 to 45.0	-	-
سختی Rockwell	120	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	85.0 MPa	12328.23 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	30 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	2950 MPa	427862.1 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	100 MPa	14503.8 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	50 J/m	0.9365 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	70.0 C°	158.0 F°	ASTM D648
دمای ذوب	250 to 265 °C	482.0 - 509.0 F°	ASTM D2117

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	850 °C	1562.0 °F	IEC 60695-2-12

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	90.0 °C	194.0 °F	-
زمان خشک کردن	3.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
دمای قالب	70.0 to 100 °C	158.0 - 212.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.