Nypol® PA A3 M3 NTLA014 NR411 MSP

تولیدکننده	Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 6.6 طبیعی تقویت شده با 3% MoS2، مقاومت بالا در برابر پوشش، مجموعه خوبی از خواص مکانیکی، چقرمگی و ازدیاد طول بالا، مجموعه خوبی از خواص حرارتی. ایده آل برای قالب گیری تزریقی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	روغن روان‌کننده دی‌سولفید مولیبدن (3%)	-	-
ویژگی‌ها	کشیدگی بالا روانکاری شده	- -	- -
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شناسه رزین (ISO 1043)	>PA 6.6<	-	

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.40 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.5 to 1.7 %	-	ASTM D955
جذب آب	1.3 %	-	ASTM D570
محتوای خاکستر	2.0 to 3.0 %	-	ASTM D2584
ویسکوزیته نسبی	45.0 to 55.0	-	-
سختی Rockwell	120	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	85.0 MPa	12328.23 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	57 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	2950 MPa	427862.1 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	10.0 MPa	1450.38 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	50 J/m	0.9365 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	65.0 C°	149.0 F°	ASTM D648
دمای ذوب	250 to 265 °C	482.0 - 509.0 F°	ASTM D2117

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-2	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	C° 850	F° 1562.0	IEC 60695-2-12

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 280 °C 260	F° 536.0 - 500.0	-
دمای قالب	C° 80.0	F° 176.0	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.