Nypol® PA A3 T15 CNZ0093 NR331

تولیدکننده	Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۱۵٪ مواد معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 6.6 در رنگ خاکستری با 15% تقویت شده با مواد معدنی. ایده آل برای قالب گیری تزریقی، مجموعه خوبی از خواص حرارتی، الکتریکی و مکانیکی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	معدنی، 15% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	خواص الکتریکی خوب	-	-
شکل ظاهری	خاکستری	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
شناسه رزین (ISO 1043)	>PA 6.6 MD15<	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.24 g/cm³	-	ASTM D1505
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.1 to 1.4 %	-	ASTM D955
جذب آب	0.60 %	-	ASTM D570
محتوای خاکستر	13 to 17 %	-	ASTM D2584
سختی Rockwell	115	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	55.0 MPa	7977.09 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	20 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	2500 MPa	362595.0 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	78.0 MPa	11312.96 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	160 J/m	3.0 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	235 C°	455.0 F°	-
	175 C°	347.0 F°	-
دمای ذوب	250 to 265 °C	482.0 - 509.0 F°	ASTM D2117

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	90.0 C°	194.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 F°	-
دمای قالب	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.