Nypol® PA A3 T20 G10 NTAL010 NR460 MSP

تولیدکننده	Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۱۰٪ الیاف شیشه؛ ۲۰٪ مواد معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 6.6 طبیعی با 20% تقویت شده با مواد معدنی و 10% الیاف شیشه. ایده آل برای قالب گیری تزریقی، مجموعه خوبی از خواص حرارتی، الکتریکی و مکانیکی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 10% پرکننده بر اساس وزن معدنی، 20% پرکننده به وزن	- -	- -
ویژگی‌ها	خواص الکتریکی خوب	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
	PA 6.6 MD20 GF10	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شناسه رزین (ISO 1043)			

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.37 g/cm³	-	ASTM D1505
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.37 %	-	ASTM D955
محتوای خاکستر		-	ASTM D2584
	8.0 to 12 %	-	-
	18 to 22 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	105 MPa	15228.99 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	3.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	8320 MPa	1206716.16 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	155 MPa	22480.89 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	50 J/m	0.9365 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب	250 to 265 °C	482.0 - 509.0 F°	ASTM D2117

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 F°	-
دمای قالب	50.0 to 70.0 °C	122.0 - 158.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.