Nypol® PA A3 T30 NTLA010 NR426

تولیدکننده	Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۳۰٪ مواد معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 6.6 با 30٪ تقویت شده با مواد معدنی. مجموعه خوبی از خواص حرارتی، الکتریکی و مکانیکی. ایده آل برای قالب گیری تزریقی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	معدنی، 30% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	خواص الکتریکی خوب	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
شناسه رزین (ISO 1043)	>PA 6.6 MD30<	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.34 to 1.36 g/cm³	-	ASTM D792

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.20	-	ASTM D955
جذب آب		-	ASTM D570
	% 1.2	-	-
	% 7.5	-	-
محتوای خاکستر	% to 32 28	-	ASTM D2584

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 85.0	psi 12328.23	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 6.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 6000	psi 870228.0	ASTM D790
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ASTM D256
	kJ/m² 11	ft·lb/in² 5.23	-
	kJ/m² 18	ft·lb/in² 8.56	-
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف (سطحی)		-	ASTM D256
	kJ/m² 10.0	ft·lb/in² 4.76	-
	kJ/m² 15.0	ft·lb/in² 7.14	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 240	F° 464.0	-
	C° 209	F° 408.2	-
دمای ذوب پیک	to 265 °C 250	F° 509.0 - 482.0	ASTM D2117

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	250 to 275 °C	482.0 - 527.0 F°	-
دمای قالب	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.