# Nypol® PA C3 K82 HL NTLA010 NS305 MSP

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA | **دسته بندی** | Nylon 66/6 |
| **فیلر** | - | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

مخلوطی از پلی آمید 6.6 / 6 طبیعی، مجموعه خوبی از خواص مکانیکی، چقرمگی و ازدیاد طول بالا، مقاومت در برابر ضربه عالی و پرداخت سطح عالی. ایده آل برای قالب گیری تزریقی.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **ویژگی‌ها** | مقاومت خوب در برابر ضربه<br>پایان سطح خوب<br>کشیدگی بالا | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **شکل ظاهری** | رنگ طبیعی | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |
| **شناسه رزین (ISO 1043)** | >PA66/6< | - | - |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **وزن مخصوص** | 1.14 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | 1.3 to 1.6 % | - | ASTM D955 |
| **جذب آب** | | - | ASTM D570 |
| | 8.5 % | - | - |
| | 1.3 % | - | - |

## مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مدول کششی** | 3000 MPa | 435114.0 psi | ISO 527-2 |
| **تنش کششی** | 60.0 to 95.0 MPa | 8702.28 - 13778.61 psi | ISO 527-2 |
| **کرنش کششی** | 35 % | - | ISO 527-2 |
| **استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار** | 50.0 J/m | 0.9365 ft·lb/in | ISO 179 |
| **مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار** | 50 J/m | 0.9365 ft·lb/in | ISO 180 |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل حرارتی** | | - | - |
| | 190 C° | 374.0 F° | ISO 75-2/B |
| | 68.0 C° | 154.4 F° | ISO 75-2/A |
| **دمای ذوب پیک** | 242 C° | 467.6 F° | ASTM D2117 |

## الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| مقاومت ویژه حجمی | 1.0E+12 ohms·cm | - | ASTM D257 |
| استحکام الکتریکی | 26 kV/mm | - | IEC 60243-1 |
| ضریب تلفات (Dissipation Factor) | 0.031 | - | IEC 60250 |
| درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating) | HB | - | UL 94 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| دمای خشک کردن | 80.0 C° | 176.0 F° | - |
| زمان خشک کردن | 2.0 hr to 4.0 | - | - |
| حداکثر رطوبت پیشنهادی | % | - | - |
| دمای فرآیند (ذوب) | 240 °C to 270 | 464.0 - 518.0 F° | - |
| دمای قالب | 60.0 °C to 80.0 | 140.0 - 176.0 F° | - |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.