Durepol® PBT A3 G10 PRTA011 BT313 MSP

تولیدکننده	Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA	**دسته بندی**	PBT
فیلر	۱۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی استر PBT تقویت شده با 10% الیاف شیشه به رنگ مشکی، خواص مکانیکی و حرارتی عالی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 10% پرکننده بر اساس وزن	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
شناسه رزین (ISO 1043)	PBT GF10	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.37 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.70 to 1.2 %	-	ISO 294-4
جذب آب	0.30 %	-	ISO 62
محتوای خاکستر	8.0 to 12 %	-	MAPM C-05

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	90.0 MPa	13053.42 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	4.8 %	-	ISO 527-2
مدول خزش کششی		-	ISO 899-1
	4000 MPa	580152.0 psi	-
	2500 MPa	362595.0 psi	-
تنش خمشی	140 MPa	20305.32 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	4.5 kJ/m²	2.14 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	6.5 kJ/m²	3.09 ft·lb/in²	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	215 C°	419.0 F°	ISO 75-2/B
دمای نرم‌شوندگی Vicat	215 C°	419.0 F°	ISO 306
دمای ذوب	225 C°	437.0 F°	ISO 11357-3

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	2.0E-3	-	-
	2.0E-3	-	-
	0.020	-	-
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	120 °C	248.0 °F	-
زمان خشک کردن	6.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	240 °C to 260	464.0 - 500.0 °F	-
دمای قالب	80.0 °C	176.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.