Durepol® PBT A3 G30 NTLA010 BT302

تولیدکننده	Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA	**دسته بندی**	PBT
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی استر PBT تقویت شده با 30٪ فایبرگلاس، خواص مکانیکی و حرارتی عالی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
شناسه رزین (ISO 1043)	PBT GF30	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.53 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.30 to 0.90 %	-	ASTM D955
جذب آب	%	-	ASTM D570

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	135 MPa	19580.13 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	2.5 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	8300 MPa	1203815.4 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	200 MPa	29007.6 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	95 J/m	1.78 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	215 C°	419.0 F°	ASTM D648
دمای نرم‌شوندگی Vicat	214 C°	417.2 F°	ASTM D1525
دمای ذوب	225 C°	437.0 F°	ASTM D2117

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام دی‌الکتریک	17 kV/mm	-	ASTM D149
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	110 C°	230.0 F°	-
زمان خشک کردن	6.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	250 to 265 °C	482.0 - 509.0 F°	-
دمای قالب	100 C°	212.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.