Durepol® PBT A3 G30 ST MRM0035 BT306

تولیدکننده	Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA	**دسته بندی**	PBT
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی استر PBT تقویت شده با 30٪ الیاف شیشه، فوق العاده سخت، خواص عالی مناسب برای قالب گیری تزریقی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	سختی خوب	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
شناسه رزین (ISO 1043)	PBT GF30	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.51 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.30 to 0.90 %	-	ASTM D955
جذب آب	0.15 %	-	ASTM D570
محتوای خاکستر	28 to 32 %	-	ASTM D2584

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	115 MPa	16679.37 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	4.1 %	-	ASTM D638
مدول خزش کششی		-	ISO 899-1
	6200 MPa	899235.6 psi	-
	4000 MPa	580152.0 psi	-
استحکام خمشی	175 MPa	25381.65 psi	ASTM D790
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	14 kJ/m²	6.66 ft·lb/in²	ASTM D256
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار (سطحی)	12.0 kJ/m²	5.71 ft·lb/in²	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	205 C°	401.0 F°	ASTM D1525
دمای ذوب	216 C°	420.8 F°	ASTM D2117

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ضریب تلفات (Dissipation Factor)			

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	IEC 60250
	9.5E-3	-	-
	0.022	-	-
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 750	F° 1382.0	IEC 60695-2-13

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 120	F° 248.0	-
زمان خشک کردن	hr 6.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	240 °C to 260	F° 500.0 - 464.0	-
دمای قالب	C° 80.0	F° 176.0	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.