Durepol® PBT A3 HL NTLA010 BT314

تولیدکننده	Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA	**دسته بندی**	PBT
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی استر PBT با ویسکوزیته بالا، روغن کاری شده. ایده آل برای قالب گیری تزریقی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	روانکار	-	-
ویژگی‌ها	ویسکوزیته بالا روانکاری شده	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
شناسه رزین (ISO 1043)	PBT	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.31 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	8.0 to 17 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.5 to 1.7 %	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2800 MPa	406106.4 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	200 %	-	ASTM D638
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف	بدون شکست	-	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	60.0 C°	140.0 F°	ASTM D648
دمای ذوب پیک	225 C°	437.0 F°	ASTM D2117

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	15 kV/mm	-	ASTM D149
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	2.0E-3	-	ASTM D150

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	110 C°	230.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان خشک کردن	6.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 F°	-
دمای قالب	70.0 to 80.0 °C	158.0 - 176.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.