Durepol® PBT A3 HL PRTA011 BT315

تولیدکننده	Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA	**دسته بندی**	PBT
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی استر PBT سیاه با ویسکوزیته بالا، روانکاری شده. ایده‌آل برای قالب‌گیری تزریقی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	روانکار	-	-
ویژگی‌ها	ویسکوزیته بالا روانکاری شده	- -	- -
شکل ظاهری	سیاه	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
شناسه رزین (ISO 1043)	PBT	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.31 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	8.0 to 13 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.5 to 1.7 %	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2800 MPa	406106.4 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	20 %	-	ASTM D638
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	بدون شکست	-	ASTM D256
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف	بدون شکست	-	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	60.0 C°	140.0 F°	ASTM D648
دمای ذوب پیک	225 C°	437.0 F°	ASTM D2117

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	15 kV/mm	-	ASTM D149
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	2.0E-3	-	ASTM D150

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	110 C°	230.0 F°	-
زمان خشک کردن	6.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 F°	-
دمای قالب	70.0 to 80.0 °C	158.0 - 176.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.