Durepol® PBT A3 TZ NTLA010 BT311

تولیدکننده	Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA	**دسته بندی**	PBT
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی استر PBT اصلاح شده با ضربه (سخت)، خواص مکانیکی و حرارتی عالی. ایده آل برای قالب گیری تزریقی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	تغییر دهنده ضربه‌ای	-	-
ویژگی‌ها	تغییر یافته ضربه‌ای	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
شناسه رزین (ISO 1043)	PBT	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.26 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	2.1 %	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	43.0 MPa	6236.63 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	68 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	2000 MPa	290076.0 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	60.0 MPa	8702.28 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف	بدون شکست	-	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	50.0 C°	122.0 F°	ASTM D648
دمای ذوب پیک	215 to 230 °C	419.0 - 446.0 F°	ASTM D2117

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام دی‌الکتریک	15 kV/mm	-	ASTM D149
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.021	-	ASTM D150
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	110 C°	230.0 F°	-
زمان خشک کردن	6.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	240 to 250 °C	464.0 - 482.0 F°	-
دمای قالب	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.