Durepol® PBT A3 V20 CNZ0350 BT331

تولیدکننده	Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA	**دسته بندی**	PBT
فیلر	۲۰٪ گوی شیشه‌ای	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی استر PBT به رنگ خاکستری، روغن کاری شده و دارای 20% کره شیشه ای. ایده آل برای قالب گیری تزریقی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	گوی شیشه‌ای، ۲۰% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	روانکار	-	-
ویژگی‌ها	روانکاری شده	-	-
شکل ظاهری	خاکستری	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
شناسه رزین (ISO 1043)	PBT GB20	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.43 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	34 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.2 to 1.6 %	-	ASTM D955
محتوای خاکستر	18 to 22 %	-	ASTM D2584

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	25.0 kJ/m²	11.89 ft·lb/in²	ASTM D256
مدول کششی	3300 MPa	478625.4 psi	ASTM D638
استحکام کششی	60.0 MPa	8702.28 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	4.0 %	-	ASTM D638
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	3.5 kJ/m²	1.67 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	180 C°	356.0 F°	-
	75.0 C°	167.0 F°	-
دمای ذوب	225 C°	437.0 F°	ASTM D2117

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	120 C°	248.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	250 °C to 270	482.0 - 518.0 °F	-
دمای قالب	70.0 °C to 90.0	158.0 - 194.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.