Tenopom® POM B3 G30 PRTA011 PR309

تولیدکننده	Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA	**دسته بندی**	Acetal (POM) Copolymer
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی‌اکتال کوپلیمر در رنگ سیاه با 30% الیاف شیشه، پردازش آسان. ایده‌آل برای قالب‌گیری تزریقی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	کوپلیمر قابلیت پردازش خوب	- -	- -
شکل ظاهری	سیاه	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
	POM G30	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شناسه رزین (ISO 1043)			

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.55 to 1.60 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	5.0 to 8.0 g/10 min	-	ASTM D1238

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ازدیاد طول کششی	12 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	7800 MPa	1131296.4 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	150 MPa	21755.7 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	32 J/m	0.5994 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	144 C°	291.2 F°	ASTM D648
دمای ذوب پیک	164 to 167 °C	327.2 - 332.6 F°	ASTM D3418

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 °C	176.0 °F	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	180 to 200 °C	356.0 - 392.0 °F	-
دمای قالب	70.0 to 80.0 °C	158.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.