Tenopom® POM B3 M3 NTLA014 PR301

تولیدکننده	Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA	**دسته بندی**	Acetal (POM) Copolymer
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی‌اکتال کوپلیمر، با روان‌کننده دی‌سولفید مولیبدن، در مواردی که ویژگی‌های لغزش مطلوب است، توصیه می‌شود. مناسب برای قالب‌گیری تزریقی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	روغن روان‌کننده دی‌سولفید مولیبدن	-	-
ویژگی‌ها	کوپلیمر روانکاری شده	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
شناسه رزین (ISO 1043)	POM	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.40 to 1.44 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	25 to 28 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.8 to 2.0 %	-	ASTM D955
سختی Rockwell	120	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	61.0 MPa	8847.32 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	50 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	2600 MPa	377098.8 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	60 J/m	1.12 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	160 C°	320.0 F°	-
	100 C°	212.0 F°	-
دمای ذوب پیک	170 C°	338.0 F°	ASTM D3418

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	6.0E-3	-	ASTM D150
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 °C	176.0 °F	-
زمان خشک کردن	3.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	180 to 200 °C	356.0 - 392.0 °F	-
دمای قالب	70.0 to 80.0 °C	158.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.