Unipren® Elastomers B3 NTLA010 64A UP319

تولیدکننده	Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA	**دسته بندی**	PP+EPDM
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ترموپلاستیک ترکیبی بر پایه EPDM با PP (TPE-V) که به طور دینامیکی وولکانیزه شده است، مناسب برای کاربردهای با عملکرد بالا که در آن قرار گرفتن در معرض فضای باز یا مقاومت در برابر دمای بالا (135°C) الزامات مهمی هستند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر آب و هوا مقاومت حرارتی بالا	- -	- -
شناسه رزین (ISO 1043)	TPE	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.970 g/cm³	-	ASTM D792

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	2.0 to 3.0 %	-	ASTM D955
سختی دورومتر	64 to 70	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ASTM D412
	MPa 2.30	psi 333.59	-
	MPa 3.90	psi 565.65	-
استحکام کششی	MPa 6.60	psi 957.25	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	450 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	30.0 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری	36 %	-	ASTM D395B

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	180 to 200 °C	356.0 - 392.0 F°	-
دمای قالب	25.0 to 50.0 °C	77.0 - 122.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.