



اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
شکل ظاهری	سیاه رنگ‌های موجود رنگ طبیعی	- - -	- - -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.35	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.50 0.20	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.30	-	ASTM D570
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 68.9	psi 9993.12	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 5860	psi 849922.68	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 103	psi 14938.91	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 59	ft·lb/in 1.11	ASTM D256
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 105	F° 221.0	ASTM D648
CLTE	4.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	2.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی الکتریک	31 kV/mm	-	ASTM D149
مقاومت قوس الکتریکی	67.0 sec	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	370 V	-	UL 746
HAI			UL 746
	39.0	-	-
	37.0	-	-
	43.0	-	-
HVTR	88.9 mm/min	-	UL 746
HWI			UL 746
	40 sec	-	-
	120 sec	-	-
	120 sec	-	-
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 °C to 85.0	176.0 - 185.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 to 4.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 F°	-
دمای قالب	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 F°	-
فشار تزریق	49.0 to 97.9 MPa	7106.86 - 14199.22 psi	-
سرعت ماریچ	40 to 60 rpm	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.