

Cevian® SEHG30

ABS	دسته بندی	.PlastxWorld Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Cevian® SEHG30 یک محصول اکریلونیتریل بوتادین استایرن (ABS) است که با ۳۰٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده می‌تواند توسط قالب‌گیری تزریقی فرآوری شود و در آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای Cevian® SEHG30 شامل کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی و کالاهای تجاری/اداری است. ویژگی‌ها عبارتند از: دارای رتبه اشتعال‌پذیری، پایداری ابعادی خوب، قابلیت فرآوری خوب، مقاوم در برابر حرارت، صلب

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
سیستم ایمریال	سیستم متریک	روش تست
-	الیاف شیشه، ۳۰٪ پرکننده بر اساس وزن	فیلر / تقویت‌کننده
-	پایداری ابعادی خوب	ویژگی‌ها
-	قابلیت قالب‌گیری خوب	-
-	مقاومت حرارتی بالا	-
-	سختی بالا	-
-	تجهیزات تجاری	کاربردها
-	اجزاء کامپیوتری	-
-	قطعات الکتریکی	-
-	سیاه	شکل ظاهری
-	رنگ‌های موجود	-
-	رنگ طبیعی	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.40	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.40 0.10	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.30	-	ASTM D570
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 75.8	psi 10993.88	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 7580	psi 1099388.04	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 117	psi 16969.45	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 59	ft·lb/in 1.11	ASTM D256
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 108	F° 226.4	ASTM D648
CLTE	4.4E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.2E+16 ohms·cm	-	ASTM D257

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام دی الکتریک	kV/mm 32	-	ASTM D149
مقاومت قوس الکتریکی	sec 70.0	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	UL 746
HVTR	mm/min 112	-	UL 746
HWI		-	UL 746
	sec 33	-	-
	sec 120	-	-
	sec 120	-	-
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 85.0 °C 80.0	F° 185.0 - 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 240 °C 220	F° 464.0 - 428.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 60.0	F° 176.0 - 140.0	-
فشار تزریق	to 97.9 MPa 49.0	psi 14199.22 - 7106.86	-
سرعت ماریچ	to 60 rpm 40	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.