

Cevian® SER90

ABS	دسته بندی	.PlastxWorld Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Cevian® SER90 یک محصول آکریلونیتریل بوتادین استایرن (ABS) است. این ماده می‌تواند با قالب‌گیری تزریقی پردازش شود و در آمریکای شمالی در دسترس است. ویژگی‌ها شامل: مقاوم در برابر شعله، مقاوم در برابر شعله، مقاوم در برابر حرارت.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E315545-100118265	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله مقاومت حرارتی بالا	-	-
شکل ظاهری	سیاه رنگ‌های موجود رنگ طبیعی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.19	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 3.2	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.60 0.40	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.30	-	ASTM D570
سختی Rockwell	108	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 41.4	psi 6004.57	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2070	psi 300228.66	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 68.9	psi 9993.12	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 150	ft·lb/in 2.81	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 92.2	F° 197.96	ASTM D648
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 102	F° 215.6	ASTM D1525
CLTE	8.8E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	2.7E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm 40	-	ASTM D149
			ASTM D495

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت قوس الکتریکی	sec 71.0	-	
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)			UL 94
	V-0	-	-
	V-0	-	-
	V-0	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 85.0 °C 79.4	F° 185.0 - 174.92	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 190 °C 180	F° 374.0 - 356.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 210 °C 200	F° 410.0 - 392.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 230 °C 220	F° 446.0 - 428.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 250 °C 220	F° 482.0 - 428.0	-
دمای قالب	to 60.0 °C 40.0	F° 140.0 - 104.0	-
فشار تزریق	to 96.5 MPa 48.3	13996.17 - 7005.34 psi	-
نرخ تزریق	کند-متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 1.38 0.345 MPa	psi 200.15 - 50.04	-
سرعت ماریچ	to 60 rpm 40	-	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.