

Cevian® SFG30

ABS	دسته بندی	.PlastxWorld Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Cevian®SFG30 یک محصول اکریلونیتریل بوتادین استایرن (ABS) است که حاوی 30% ماده تقویت شده با الیاف شیشه است. این ماده می تواند توسط قالب گیری تزریقی پردازش شود و در آمریکای شمالی موجود است. مناطق کاربردی Cevian®SFG30 شامل کاربردهای الکتریکی/ الکترونیکی و لوازم تجاری/اداری می باشد. ویژگی ها عبارتند از: مقاوم در برابر شعله/دارای رتبه اشتعال، مقاوم در برابر حرارت، مقاوم در برابر شعله، قابلیت پردازش خوب، سخت

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه ای، 30%	-	-
افزودنی	ثبیت کننده حرارتی مقاومت در برابر شعله	-	-
ویژگی ها	پایداری ابعادی خوب سختی، بالا قابلیت فرم دهی خوب مقاومت حرارتی، بالا پایداری حرارتی پایداری حرارتی، خوب	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	اجزاء کامپیوتری اجزای الکتریکی تجهیزات تجاری	- - -	- - -
شکل ظاهری	سیاه رنگ‌های موجود رنگ طبیعی	- - -	- - -
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.41	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.30	-	ASTM D570
سختی Rockwell	115	-	ASTM D785

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 97.9	psi 14199.22	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 7650	psi 1109540.7	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 132	psi 19145.02	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 64	-	ASTM D256
	J/m 48	ft·lb/in 1.2	ASTM D256
		ft·lb/in 0.899	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 120	F° 248.0	ASTM D648
CLTE	3.1E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی الکتریک	kV/mm 30	-	ASTM D149
درجه اشتعال پذیری	V-0	-	UL 94

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (دوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
-	-	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت ماریچ	rpm	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.