Novalloy-S S3100V

تولیدکننده	.PlastxWorld Inc	**دسته بندی**	PC+ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Novalloy-S S3100V یک محصول پلی کربنات اکریلونیتریل بوتادین استایرن (PC ABS) است. می توان آن را با قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای Novalloy-S S3100V شامل کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی، لوازم جانبی مهندسی/صنعتی، ابزار، اپتیک/لنزها و کشاورزی می باشد. ویژگی ها عبارتند از: مقاوم در برابر شعله/دارای رتبه اشتعال پذیری، مقاوم در برابر شعله، قابلیت فرآیندپذیری خوب، ضد تاب برداشتن، مقاومت در برابر خزش

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	مقاومت در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
	مقاومت در برابر خمیدگی	-	-
	قابلیت فرم‌دهی خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
	سیالیت خوب	-	-
	مقاومت در برابر شعله	-	-
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
	اجزای الکتریکی	-	-
	ابزارهای برق/دیگر	-	-
	کاربردهای اپتیکال	-	-
	قطعات ماشین/مکانیکی	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	کاربرد کشاورزی تجهیزات تجاری کاربردهای دوربین	- - -	- -
شکل ظاهری	سیاه رنگ‌های موجود رنگ طبیعی	- - -	- - -
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.21 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	13 g/10 min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ISO 294-4

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	51.0 MPa	7396.94 psi	ISO 527-2
مدول خمشی	2300 MPa	333587.4 psi	ISO 178
تنش خمشی	81.0 MPa	11748.08 psi	ISO 178
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	40 kJ/m²	19.03 ft·lb/in²	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	114 C°	237.2 F°	ISO 306/B50

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری	V-0	-	UL 94

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص		-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	%	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
تناژ گیره	kN/cm²	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.