Novalloy-S S4100V

تولیدکننده	.PlastxWorld Inc	**دسته بندی**	PC+ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Novalloy-S S4100V یک محصول پلی کربنات آکریلونیتریل بوتادین استایرن (PC ABS) است. این محصول می‌تواند با روش قالب‌گیری تزریقی پردازش شود و در آمریکای شمالی در دسترس است. کاربردهای Novalloy-S S4100V شامل برنامه‌های الکتریکی/الکترونیکی، لوازم مهندسی/صنعتی، ابزارها، اپتیک/لنزها و کشاورزی است. ویژگی‌ها شامل: مقاوم در برابر آتش/رتبه‌بندی شده در برابر آتش، قابلیت پردازش خوب، ضد تاب‌برداری، مقاومت در برابر خزش.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E315545-100091184	-	-
افزودنی	مقاومت در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
	مقاومت در برابر خمیدگی	-	-
	قابلیت فرم‌دهی خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
	سیالیت خوب	-	-
	مقاومت حرارتی، بالا	-	-
	مقاومت در برابر شعله	-	-
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
	اجزای الکتریکی	-	-
	ابزارهای برق/دیگر	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	کاربردهای اپتیکال	-	-
	قطعات ماشین/مکانیکی	-	-
	کاربرد کشاورزی	-	-
	تجهیزات تجاری	-	-
	کاربردهای دوربین	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
	رنگ‌های موجود	-	-
	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.23 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	13 g/10 min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ISO 294-4

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	51.0 MPa	7396.94 psi	ISO 527-2
مدول خمشی	2300 MPa	333587.4 psi	ISO 178
تنش خمشی	82.0 MPa	11893.12 psi	ISO 178
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	44 kJ/m²	20.94 ft·lb/in²	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 114	F° 237.2	ISO 306/B50

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری	V-0	-	UL 94

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-		-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	%	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-

-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
تناژ گیره	kN/cm²	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.