ABSCOM® S105

تولیدکننده	Polymer Compounders Limited	**دسته بندی**	ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ABSCOM S105 یک گرید ABS با جریان آسان برای قالب گیری تزریقی با عملکرد رنگ استثنایی است. کاربردهای معمولی شامل کالاهای سفید، خودرو، الکترونیک و دستگاه های نقطه فروش است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	عمومی (هدف) جریان خوب قابل پوشش	- - -	- - -
کاربردها	کاربردهای خودرویی کاربردهای الکتریکی/ الکترونیکی عمومی (هدف) کالاهای سفید و لوازم کوچک	- - - -	- - - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA رتبه‌بندی نامشخص WRAS درجه‌بندی نامشخص	- -	- -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.05 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	21 g/10 min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.40 to 0.70 %	-	ISO 294-4
جذب آب		- - -	ISO 62 - -
	1.0 % 0.22 %		

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2300 MPa	333587.4 psi	ISO 527-2/1
تنش کششی		-	-
	45.0 MPa	6526.71 psi	ISO 527-2/50
	63.0 MPa	9137.39 psi	ISO 527-2
	19.0 MPa	2755.72 psi	ISO 527-2
کرنش کششی		-	-
	2.6 %	-	ISO 527-2/50
	3.6 %	-	ISO 527-2
	2.4 %	-	ISO 527-2
	10 %	-	ISO 527-2
تنش خمشی	65.0 MPa	9427.47 psi	ISO 178
			ISO 179/1eA

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	22 kJ/m²	10.47 ft·lb/in²	
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	180 kJ/m²	85.64 ft·lb/in²	ISO 179/1eU
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	16 kJ/m²	7.61 ft·lb/in²	ISO 180/1A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	103 C°	217.4 F°	ISO 75-2/B
	99.0 C°	210.2 F°	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	96.0 C°	204.8 F°	ISO 306/B50
CLTE	9.5E-6 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 to 4.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	250 C°	482.0 F°	-
دمای قالب	60.0 C°	140.0 F°	-
سرعت تزریق	60 mm/sec	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.