ABSCOM® S106

تولیدکننده	Polymer Compounders Limited	**دسته بندی**	ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ABSCOM S106 یک گرید ABS با کاربرد عمومی با مدول کششی بالا است که در کاربردهای ABS که نیاز به درجه ای از استحکام دارند استفاده می شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	عمومی (هدف)	-	-
کاربردها	عمومی (هدف)	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.06 g/cm³	-	ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	17 g/10 min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.40 to 0.70 %	-	ISO 294-4
جذب آب		-	ISO 62
	1.0 %	-	-
	0.22 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 527-2/1
تنش کششی		-	-
	49.0 MPa	7106.86 psi	ISO 527-2/50
	66.0 MPa	9572.51 psi	ISO 527-2
	21.0 MPa	3045.8 psi	ISO 527-2
کرنش کششی		-	-
	2.6 %	-	ISO 527-2/50
	3.6 %	-	ISO 527-2
	2.4 %	-	ISO 527-2
	12 %	-	ISO 527-2
تنش خمشی	68.0 MPa	9862.58 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	15 kJ/m²	7.14 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179/1eU
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	16 kJ/m²	7.61 ft·lb/in²	ISO 180/1A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	96.0 C°	204.8 F°	ISO 75-2/Be
	98.0 C°	208.4 F°	ISO 75-2/Ae

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 100	F° 212.0	ISO 306/B50
CLTE	9.5E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	2.0 hr to 4.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C° 240	F° 464.0	-
دمای قالب	C° 60.0	F° 140.0	-
سرعت تزریق	65 mm/sec	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.