ABSCOM® S140GHR

تولیدکننده	Polymer Compounders Limited	**دسته بندی**	ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ABSCOM S140GHR یک گرید ABS با ضربه پذیری بالا است که برای قالب گیری تزریقی و اکستروژن استفاده می شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت ضربه بالا	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.06 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	9.0 g/10 min	-	ISO 1133

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.70 0.40	-	ISO 294-4
جذب آب		-	ISO 62
	% 1.0	-	-
	% 0.22	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2200	psi 319083.6	ISO 527-2/1
تنش کششی		-	-
	MPa 49.0	psi 7106.86	ISO 527-2/50
	MPa 66.0	psi 9572.51	ISO 527-2
	MPa 21.0	psi 3045.8	ISO 527-2
کرنش کششی		-	-
	% 2.6	-	ISO 527-2/50
	% 3.6	-	ISO 527-2
	% 2.4	-	ISO 527-2
	% 12	-	ISO 527-2
تنش خمشی	MPa 68.0	psi 9862.58	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 24	ft·lb/in² 11.42	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179/1eU
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 25	ft·lb/in² 11.89	ISO 180/1A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 89.0	F° 192.2	ISO 75-2/Be
	C° 85.0	F° 185.0	ISO 75-2/Ae
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 94.0	F° 201.2	ISO 306/B50

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
CLTE	9.5E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C° 240	F° 464.0	-
دمای قالب	C° 60.0	F° 140.0	-
سرعت تزریق	mm/sec 65	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.