ABSCOM® S180

تولیدکننده	Polymer Compounders Limited	**دسته بندی**	ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ABSCOM S180 یک درجه ABS با براقیت بالا و مقاومت بالا در برابر ضربه است که برای قالب‌گیری تزریقی استفاده می‌شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	درخشش بالا مقاومت ضربه بالا	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA رتبه‌بندی نامشخص	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.06 g/cm³	-	ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	6.0 g/10 min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.40 to 0.70 %	-	ISO 294-4
جذب آب		-	ISO 62
	1.0 %	-	-
	0.22 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2200 MPa	319083.6 psi	ISO 527-2/1
تنش کششی		-	-
	43.0 MPa	6236.63 psi	ISO 527-2/50
	63.0 MPa	9137.39 psi	ISO 527-2
	18.0 MPa	2610.68 psi	ISO 527-2
کرنش کششی		-	-
	2.6 %	-	ISO 527-2/50
	3.6 %	-	ISO 527-2
	2.4 %	-	ISO 527-2
	18 %	-	ISO 527-2
تنش خمشی	68.0 MPa	9862.58 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	29 kJ/m²	13.8 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179/1eU
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	30 kJ/m²	14.27 ft·lb/in²	ISO 180/1A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	89.0 C°	192.2 F°	ISO 75-2/Be
	85.0 C°	185.0 F°	ISO 75-2/Ae

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 94.0	F° 201.2	ISO 306/B50
CLTE	9.5E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	2.0 hr to 4.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C° 240	F° 464.0	-
دمای قالب	C° 60.0	F° 140.0	-
سرعت تزریق	65 mm/sec	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.