ABSCOM® SF1355

تولیدکننده	Polymer Compounders Limited	**دسته بندی**	ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ABSCOM SF1355 یک درجه ABS با جریان بالا است که برای قالب گیری تزریقی استفاده می شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	جریان بالا	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA رتبه‌بندی نامشخص	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.06 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	15 g/10 min	-	ISO 1133

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.70 0.40	-	ISO 294-4
جذب آب		-	ISO 62
	% 1.0	-	-
	% 0.22	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2400	psi 348091.2	ISO 527-2/1
تنش کششی		-	-
	MPa 45.0	psi 6526.71	ISO 527-2/50
	MPa 65.0	psi 9427.47	ISO 527-2
	MPa 19.0	psi 2755.72	ISO 527-2
کرنش کششی		-	-
	% 2.6	-	ISO 527-2/50
	% 3.6	-	ISO 527-2
	% 2.4	-	ISO 527-2
	% 12	-	ISO 527-2
تنش خمشی	MPa 65.0	psi 9427.47	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 14	ft·lb/in² 6.66	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179/1eU
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 15	ft·lb/in² 7.14	ISO 180/1A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 94.0	F° 201.2	ISO 75-2/Be
	C° 93.0	F° 199.4	ISO 75-2/Ae
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 98.0	F° 208.4	ISO 306/B50

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
CLTE	9.5E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C° 240	F° 464.0	-
دمای قالب	C° 60.0	F° 140.0	-
سرعت تزریق	mm/sec 65	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.