TRILAC® ABS-HH2000

تولیدکننده	Polymer Technology and Services, LLC	**دسته بندی**	ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

TRILAC® ABS-HH2000 یک محصول اکریلونیتریل بوتادین استایرن (ABS) است. این محصول را می‌توان با قالب‌گیری تزریقی فرآوری کرد و در آفریقا و خاورمیانه، آسیا و اقیانوسیه، اروپا، آمریکای لاتین یا آمریکای شمالی موجود است. ویژگی‌ها عبارتند از: دارای رتبه اشتعال‌پذیری، مقاوم در برابر ضربه.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت ضربه بالا	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.05 g/cm³	-	ASTM D792

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	20 g/10 min	-	ASTM D1238
سختی Rockwell	118	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	51.7 MPa	7498.46 psi	ASTM D638
مدول خمشی	2340 MPa	339388.92 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	70.3 MPa	10196.17 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	ASTM D256
	300 J/m	5.62 ft·lb/in	-
	270 J/m	5.06 ft·lb/in	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	96.0 C°	204.8 F°	-
	87.0 C°	188.6 F°	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	87.8 to 93.3 °C	190.04 - 199.94 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 to 24 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	193 C°	379.4 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	216 C°	420.8 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	227 C°	440.6 F°	-
دمای فرآیند (ذوب)	218 to 260 °C	424.4 - 500.0 F°	-
دمای قالب	48.9 to 65.6 °C	120.02 - 150.08 F°	-
فشار تزریق	68.9 to 82.7 MPa	9993.12 - 11994.64 psi	-
نرخ تزریق	کند-متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.689 MPa	99.93 psi	-
سرعت مارپیچ	50 to 60 rpm	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.