TRILAC® ABS-HS6500

تولیدکننده	Polymer Technology and Services, LLC	**دسته بندی**	ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

TRILAC® ABS-HS6500 یک محصول اکریلونیتریل بوتادین استایرن (ABS) است. این محصول را می‌توان با قالب‌گیری تزریقی فرآوری کرد و در آفریقا و خاورمیانه، آسیا و اقیانوسیه، اروپا، آمریکای لاتین یا آمریکای شمالی موجود است. ویژگی‌ها عبارتند از: دارای رتبه اشتعال‌پذیری، مقاوم در برابر ضربه.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت ضربه بالا	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.04 g/cm³	-	ASTM D792

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	15 g/10 min	-	ASTM D1238
سختی Rockwell	101	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	46.9 MPa	6802.28 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	25 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	2250 MPa	326335.5 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	73.1 MPa	10602.28 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	ASTM D256
	350 J/m	6.56 ft·lb/in	-
	290 J/m	5.43 ft·lb/in	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	89.0 C°	192.2 F°	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	87.8 to 93.3 °C	190.04 - 199.94 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 to 24 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	193 C°	379.4 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	216 C°	420.8 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	227 C°	440.6 F°	-
دمای فرآیند (ذوب)	232 to 260 °C	449.6 - 500.0 F°	-
دمای قالب	48.9 to 65.6 °C	120.02 - 150.08 F°	-
فشار تزریق	68.9 to 82.7 MPa	9993.12 - 11994.64 psi	-
نرخ تزریق	کند-متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.689 MPa	99.93 psi	-
سرعت مارپیچ	50 to 60 rpm	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.