TRIMID® N6-G15HL

تولیدکننده	Polymer Technology and Services, LLC	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۱۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

TRIMID® N6-G15HL یک محصول پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با 15٪ الیاف شیشه پر شده است. می توان آن را با قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در آفریقا و خاورمیانه، آسیا و اقیانوسیه، اروپا، آمریکای لاتین یا آمریکای شمالی موجود است. ویژگی ها عبارتند از: تثبیت کننده حرارت، روانکاری شده

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 15% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی روانکار	- -	- -
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی روانکاری شده	- -	- -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.23 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 %	-	ASTM D955
جذب آب	1.0 %	-	ASTM D570

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	120 MPa	17404.56 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	10 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	4560 MPa	661373.28 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	165 MPa	23931.27 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	69 J/m	1.29 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	199 C°	390.2 F°	ASTM D648
دمای ذوب	216 C°	420.8 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	82.2 C°	179.96 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 hr to 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	227 °C to 254	440.6 - 489.2 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	238 °C to 266	460.4 - 510.8 °F	-
دمای نازل	238 °C to 266	460.4 - 510.8 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	232 °C to 271	449.6 - 519.8 °F	-
دمای قالب	21.1 °C to 93.3	69.98 - 199.94 °F	-
فشار تزریق	82.7 MPa to 172	11994.64 - 24946.54 psi	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.00 MPa to 0.345	0.0 - 50.04 psi	-
سرعت مارپیچ	40 rpm to 80	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.