TRIMID® N66-G43L

تولیدکننده	Polymer Technology and Services, LLC	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۴۳٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

TRIMID® N66-G43L یک محصول پلی آمید 66 (نایلون 66) پر شده با 43٪ الیاف شیشه است. می توان آن را با قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در آفریقا و خاورمیانه، آسیا و اقیانوسیه، اروپا، آمریکای لاتین یا آمریکای شمالی موجود است. ویژگی اصلی: روانکاری شده.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 43% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	روانکار	-	-
ویژگی‌ها	روانکاری شده	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.49 g/cm³	-	ASTM D792

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	193 MPa	27992.33 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	2.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	10300 MPa	1493891.4 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	130 J/m	2.43 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	243 C°	469.4 F°	ASTM D648
دمای ذوب	254 C°	489.2 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	71.1 C°	159.98 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	254 C°	489.2 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	268 C°	514.4 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	285 C°	545.0 F°	-
دمای نازل	266 to 282 °C	510.8 - 539.6 F°	-
دمای فرآیند (ذوب)	271 to 293 °C	519.8 - 559.4 F°	-
		80.06 - 199.94 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای قالب	26.7 °C to 93.3		
فشار تزریق	68.9 MPa	9993.12 psi	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.0689 MPa to 0.689	9.99 - 99.93 psi	-
سرعت مارپیچ	30 rpm to 60	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.