TRISTAR® PC-10FR-(16)

تولیدکننده	Polymer Technology and Services, LLC	**دسته بندی**	PC
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

TRISTAR®PC-10FR-(16) یک محصول پلی کربنات (PC) است. می توان آن را با قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در آمریکای شمالی، آفریقا و خاورمیانه، آمریکای لاتین، اروپا یا آسیا اقیانوسیه موجود است. TRISTAR®زمینه های کاربرد PC-10FR-(16) شامل کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی و سیم و کابل است. ویژگی ها عبارتند از: مقاوم در برابر شعله/دارای رتبه اشتعال مطابق با استاندارد REACH گواهینامه ROHS مقاوم در برابر شعله عامل رهاسازی قالب

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E155285-223919	-	-
افزودنی	دمولدینگ مقاومت در برابر شعله	- -	- -
ویژگی‌ها	عملکرد خوب در جداسازی قالب مقاومت در برابر شعله	- -	- -
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی تجهیزات ارتباطی	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.23 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	16 g/10 min	-	ASTM D1238
سختی Rockwell	120	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	62.1 MPa	9006.86 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	75 %	-	ASTM D1708
مدول خمشی	2210 MPa	320533.98 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	89.6 MPa	12995.4 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	530 J/m	9.93 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	121 C° 137 C°	- 249.8 F° 278.6 F°	- ASTM D648 ISO 75-2/A
ضریب انبساط حرارتی خطی			ASTM E831 ASTM E831 ASTM E831

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	
	7.0E-5 cm/cm/°C	-	
	6.8E-5 cm/cm/°C	-	
RTI Elec	C° 125	F° 257.0	UL 746
RTI Imp	C° 115	F° 239.0	UL 746
RTI	C° 125	F° 257.0	UL 746

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت قوس الکتریکی	PLC 6	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	PLC 2	-	UL 746
HAI		-	UL 746
	PLC 0	-	UL 746
	PLC 1	-	UL 746
HVTR	PLC 3	-	UL 746
HWI		-	UL 746
	PLC 3	-	UL 746
	PLC 2	-	UL 746
درجه اشتعال‌پذیری		-	UL 94
	V-1	-	UL 94
	V-0	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ (GWFI)	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 775	F° 1427.0	IEC 60695-2-13
شاخص اکسیژن	% 37	-	ASTM D2863

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای خشک کردن	121 C°	249.8 F°	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	48 hr	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	%	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
تناژ گیره	kN/cm²	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.