TRISTAR® PC-10R-(6)

تولیدکننده	Polymer Technology and Services, LLC	**دسته بندی**	PC
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

TRISTAR®PC-10R-(6) یک محصول پلی کربنات (PC) است. می توان آن را با قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در آمریکای شمالی، آفریقا و خاورمیانه، آمریکای لاتین، اروپا یا آسیا و اقیانوسیه موجود است. TRISTAR® زمینه های کاربرد PC-10R-(6) شامل کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی و سیم و کابل است. ویژگی ها عبارتند از: مقاوم در برابر شعله/دارای درجه اشتعال، مطابق با استاندارد REACH، دارای گواهینامه ROHS، عامل رهاسازی قالب

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E155285-223925 E155285-102293244	- -	- -
افزودنی	دمولدینگ	-	-
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی تجهیزات ارتباطی	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.20 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	6.0 g/10 min	-	ASTM D1238
جذب آب	0.15 %	-	ASTM D570
سختی Rockwell	120	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	62.1 MPa	9006.86 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	120 %	-	ASTM D1708
مدول خمشی	2140 MPa	310381.32 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	89.6 MPa	12995.4 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	800 J/m	14.98 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	135 C° 137 C°	- 275.0 F° 278.6 F°	- ASTM D648 ISO 75-2/A
ضریب انبساط حرارتی خطی			ASTM E831 ASTM E831 ASTM E831

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	
	7.0E-5 cm/cm/°C	-	
	6.8E-5 cm/cm/°C	-	
RTI Elec	C° 125	F° 257.0	UL 746
RTI Imp	C° 115	F° 239.0	UL 746
RTI	C° 125	F° 257.0	UL 746

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت قوس الکتریکی	PLC 6	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	PLC 2	-	UL 746
HAI		-	UL 746
	PLC 0	-	UL 746
	PLC 1	-	UL 746
HVTR	PLC 3	-	UL 746
HWI		-	UL 746
	PLC 3	-	UL 746
	PLC 2	-	UL 746
درجه اشتعال‌پذیری	V-2	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ (GWFI)	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 775	F° 1427.0	IEC 60695-2-13

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 121	F° 249.8	-
زمان خشک کردن	hr	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر زمان خشک کردن	48 hr	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	%	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
تناژ گیره	kN/cm²	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.