TRISTAR® PC-10R-CL

تولیدکننده	Polymer Technology and Services, LLC	**دسته بندی**	PC
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

TRISTAR®PC-10R-CL یک محصول پلی کربنات (PC) است. می توان آن را با قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در آمریکای شمالی، آفریقا و خاورمیانه، آمریکای لاتین، اروپا یا آسیا و اقیانوسیه موجود است. زمینه های کاربرد TRISTAR®PC-10R-CL شامل کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی و سیم و کابل است. ویژگی ها عبارتند از: مقاوم در برابر شعله/دارای درجه اشتعال، مطابق با استاندارد REACH، دارای گواهینامه ROHS، عامل رهاسازی قالب، عامل رهاسازی عالی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E155285-223925	-	-
افزودنی	دمولدینگ	-	-
ویژگی‌ها	عملکرد خوب در جداسازی قالب	-	-
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی تجهیزات ارتباطی	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شکل ظاهری	شفاف/شفاف	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.20 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	10 g/10 min	-	ASTM D1238
جذب آب	0.15 %	-	ASTM D570
سختی Rockwell	118	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	62.1 MPa	9006.86 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	150 %	-	ASTM D1708
مدول خمشی	2410 MPa	349541.58 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	96.5 MPa	13996.17 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	850 J/m	15.92 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	-
	129 C°	264.2 F°	ASTM D648
	137 C°	278.6 F°	ISO 75-2/A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ضریب انبساط حرارتی خطی		-	ASTM E831
	7.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	6.8E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
RTI Elec	C° 125	F° 257.0	UL 746
RTI Imp	C° 115	F° 239.0	UL 746
RTI	C° 125	F° 257.0	UL 746

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت قوس الکتریکی	PLC 6	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	PLC 2	-	UL 746
HAI		-	UL 746
	PLC 0	-	UL 746
	PLC 1	-	UL 746
HVTR	PLC 3	-	UL 746
HWI		-	UL 746
	PLC 3	-	UL 746
	PLC 2	-	UL 746
درجه اشتعال‌پذیری	V-2	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ (GWFI)	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 775	F° 1427.0	IEC 60695-2-13

نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ضریب شکست	1.586	-	ASTM D542
عبور نور (Transmittance)	% 89.0	-	ASTM D1003

نوری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کدورت (Haze)	1.0 %	-	ASTM D1003

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	121 C°	249.8 F°	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	48 hr	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	%	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
تناژ گیره	kN/cm²	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.