TRISTAR® PC-15R-113

تولیدکننده	Polymer Technology and Services, LLC	**دسته بندی**	PC
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

TRISTAR®PC-15R-113 یک محصول پلی کربنات (PC) است. این محصول را می توان با قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در آمریکای شمالی، آفریقا و خاورمیانه، آمریکای لاتین، اروپا یا آسیا و اقیانوسیه موجود است. زمینه های کاربرد TRISTAR®PC-15R-113 شامل کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی و سیم و کابل است. ویژگی ها عبارتند از: مقاوم در برابر شعله/دارای رتبه بندی شعله، مطابق با استاندارد REACH، دارای گواهینامه ROHS، عامل رهاسازی قالب، عامل رهاسازی عالی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	دمولدینگ	-	-
ویژگی‌ها	عملکرد خوب در جداسازی قالب	-	-
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی تجهیزات ارتباطی	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	شفاف/شفاف	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.20 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	15 g/10 min	-	ASTM D1238
جذب آب	0.15 %	-	ASTM D570
سختی Rockwell	120	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	58.6 MPa	8499.23 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	150 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	2280 MPa	330686.64 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	89.6 MPa	12995.4 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	640 J/m	11.99 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	127 C°	260.6 F°	ASTM D648

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری	V-2	-	UL 94

نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
عبور نور (Transmittance)	% 80.0	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 121	F° 249.8	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	hr 48	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	%	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
تناژ گیره	kN/cm²	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.